

## 第35期

本期將組裝輔助機械類（離合器主缸、煞車助力器），並將其安裝在第34期組裝好的艙壁隔板上，並進行配線。然後，再將此艙壁隔板安裝在已經組裝至第33期的底盤上。



# 組裝艙壁隔板 (2) 與安裝底盤

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



- 35-A 真空感測器
- 35-B 中央板
- 35-C 加熱器水閥
- 35-D 擋風玻璃雨刷閥
- 35-E 離合器主缸
- 35-F 離合器主缸蓋
- 35-G 煞車儲液罐蓋
- 35-H 煞車儲液罐
- 35-I 煞車主缸
- 35-J 煞車助力器 (1)
- 35-K 煞車助力器 (2)
- 35-L 真空單向閥
- AP螺絲 (1.7×4mm) ×5+備用
- XP螺絲 (2.3×4mm) ×3+備用
- 塑膠管

※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。  
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

## 透過影片Check組裝步驟!

輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

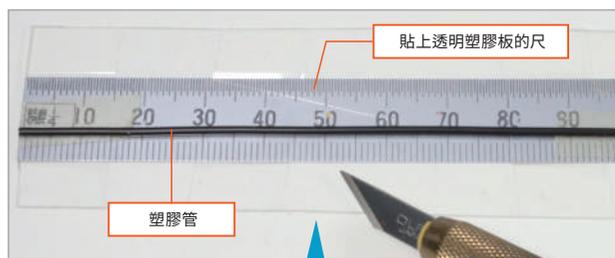
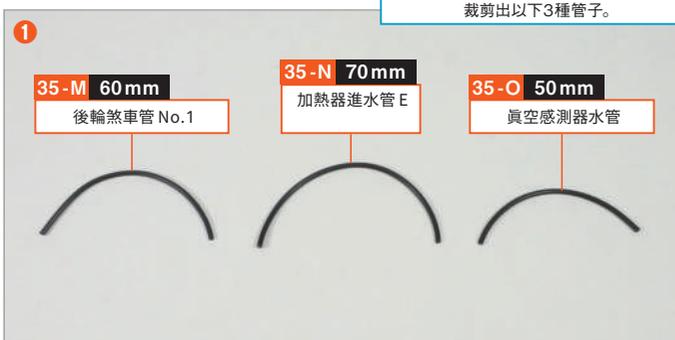


※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。  
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

### step 1 準備配線

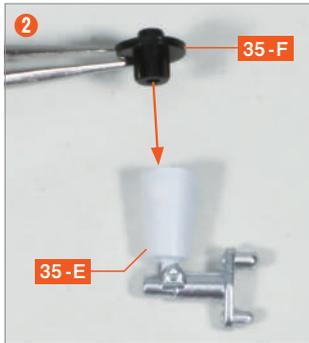


從塑膠管裁剪出 step3 將要安裝的電線。使用左側的尺，或者製作如下方照片所示的工具，同時使用刀片或剪刀進行切割，並且測量長度以確保切齊。



為了避免損傷尺面，將透明的塑膠板貼在尺上，再用雙面膠帶暫時固定塑膠管，最後使用刀片進行切割。

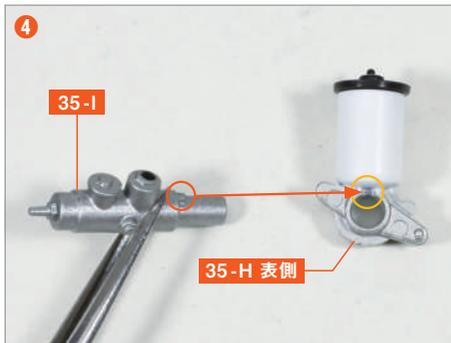
step 2 組裝輔助機械類



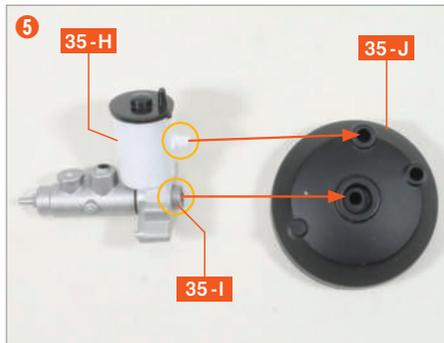
將離合器主缸蓋 35-F 的突起部分，對準離合器主缸 35-E 的洞孔嵌入。



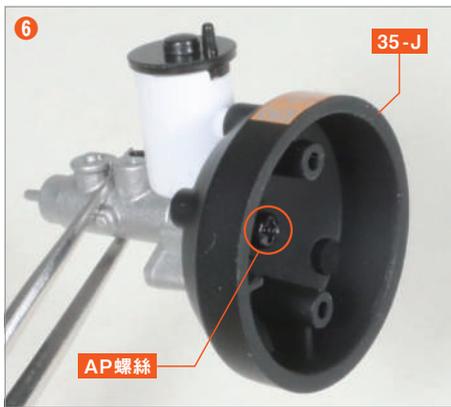
將煞車儲液罐蓋 35-G 的突起部分，對準煞車儲液罐 35-H 的洞孔和背面的缺口，然後嵌入。



將煞車主缸 35-I 的突起部分，對準 35-H 正面的洞孔和缺口，然後嵌入。

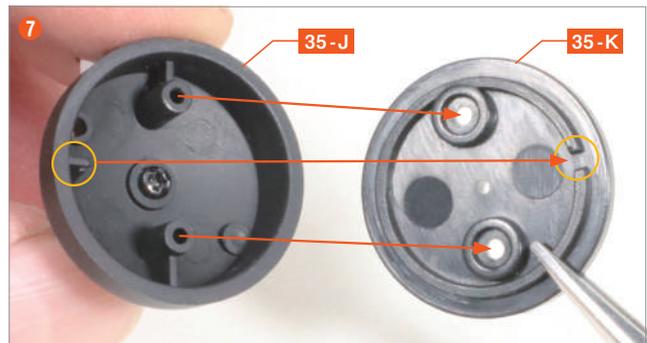


將 35-H 和 35-I 的突起部分，對準煞車助力器 (1) 35-J 的兩個洞孔，然後嵌入。

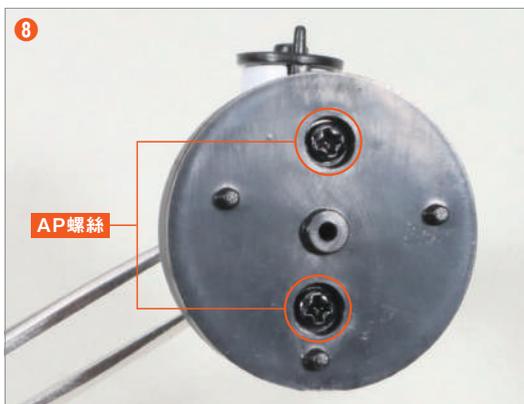


AP 螺絲

從 35-J 的背面，使用 AP 螺絲 固定。



將 35-J 的突起部分，對準煞車助力器 (2) 35-K 背面的缺口和兩個螺絲孔，然後嵌入。



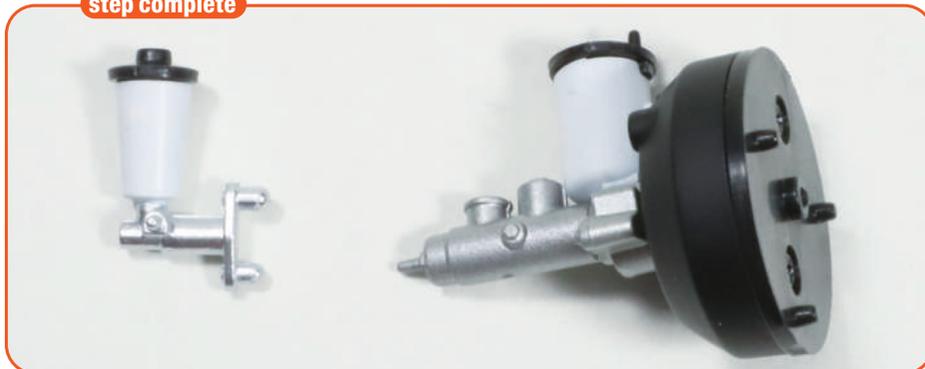
AP 螺絲

使用 AP 螺絲 固定兩處。

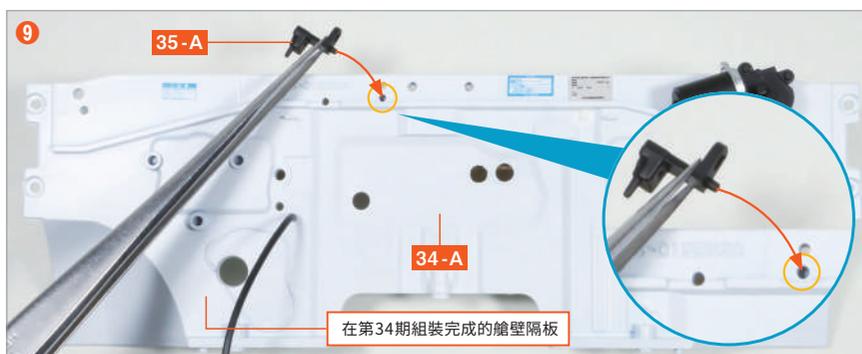


從另一側看的樣子

step complete



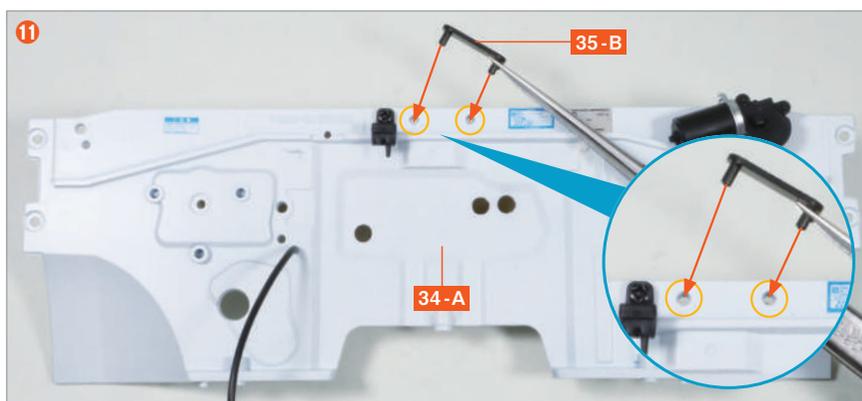
**step 3** 將零件和配線安裝到艙壁隔板上



備妥在第34期組裝完成的艙壁隔板，將真空感測器 35-A 的突起部分插入 34-A 的洞孔中，對準螺絲孔。



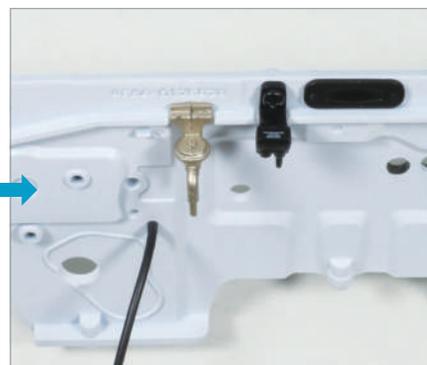
使用 AP 螺絲 固定。



將中央板 35-B 的兩根突起部分插入 34-A 的兩個洞孔中。



將加熱器水閥 35-C 的突起部分插入 34-A 的洞孔中。

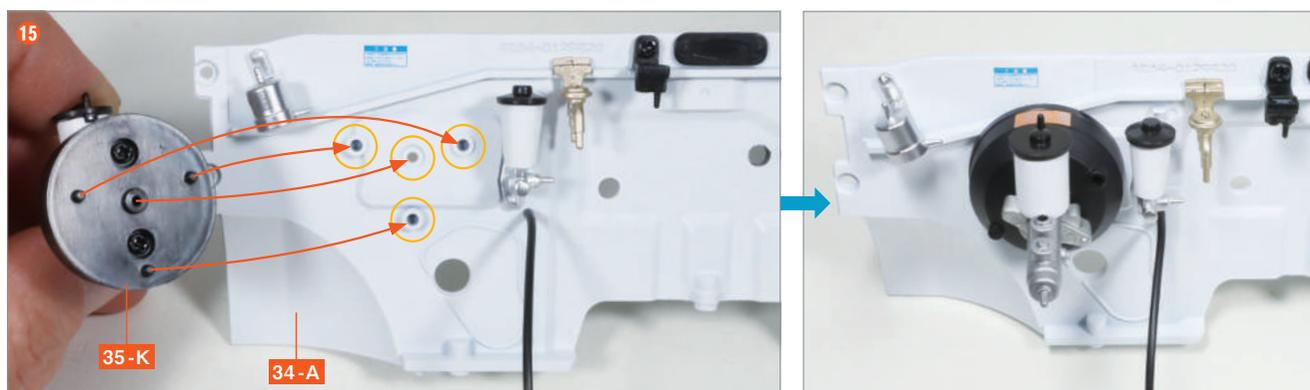




將擋風玻璃雨刷閥 35-D 的兩根粗的突起部分與 34-A 的兩根粗的突起部分與。



將 35-E 的兩根突起部分與 34-A 的兩個洞孔對齊，然後插入。

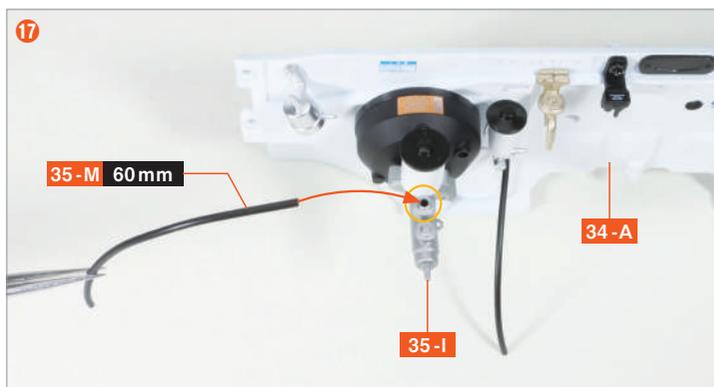


將 35-K 的3根突起部分和中央螺絲孔的突起部分，對齊 34-A 的四個洞孔，然後插入。

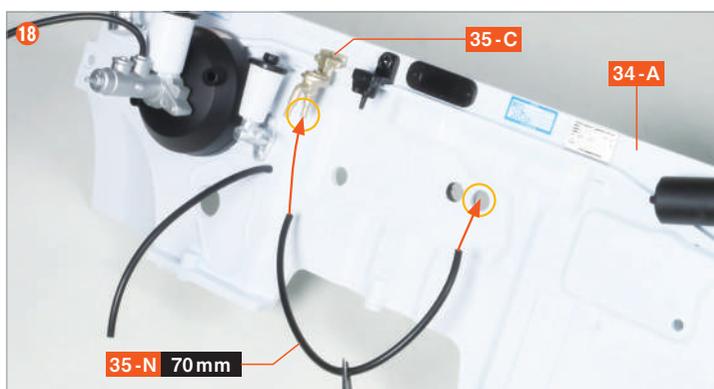


在按住 35-K 以防止其脫落的同時，將 34-A 使用 AP 螺絲 固定。

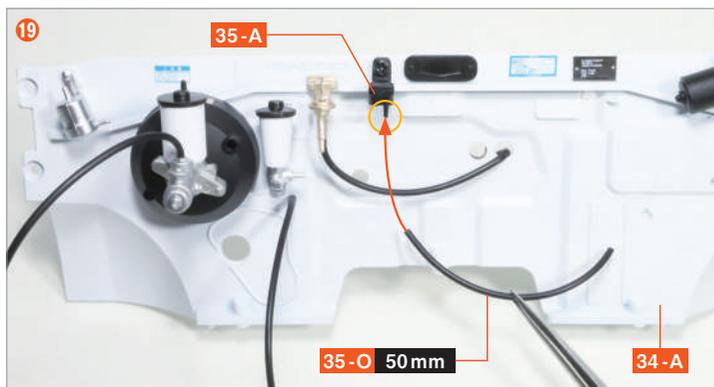
在步驟 ⑩~⑮ 中，如果感到零件插入困難，可以使用鑽石銼刀等工具稍微修剪 34-A 的洞孔以擴大，或者使用刀片等工具稍微修剪各零件的突起部分。但要注意不要修剪過多，否則插入會變得鬆動，容易脫落。



將從 **step1** 中裁剪出來的後輪煞車管 No.1 **35-M**，插入到 **35-I** 的洞孔中。



將 **step1** 中裁剪出來的加熱器進水管 E **35-N** 的一端插入 **35-C** 的後側突起部分。再將另一端插入 **34-A** 的洞孔中。

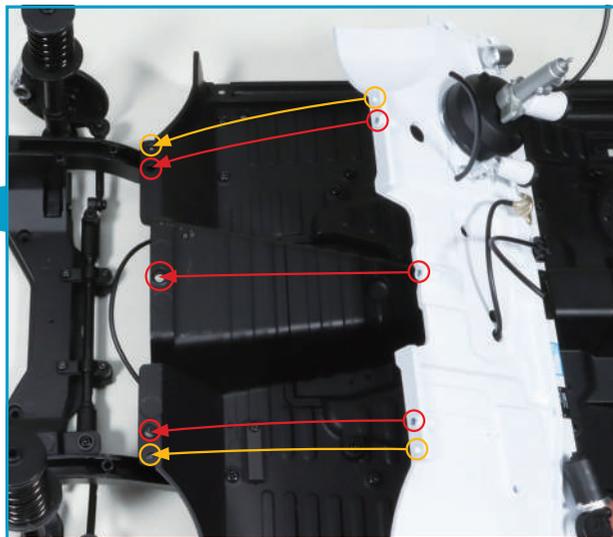


把在 **step1** 中裁剪出來的真空感測器水管 **35-O**，插入到 **35-A** 的突起部分上。

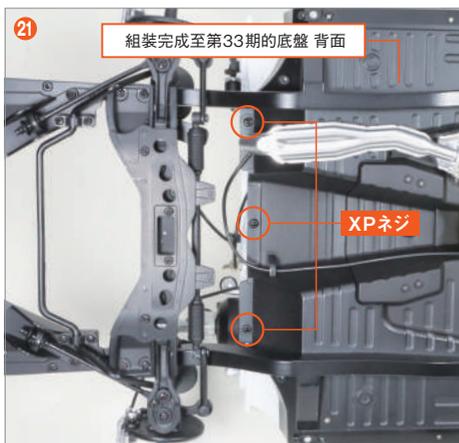
**step complete**



step 4 將艙壁隔板安裝到底盤上



備妥已經組裝到第33期的底盤，將其與車身淺盤型地板 19-A 前方 ○ 標記的3個螺絲孔對準 34-A 的螺絲孔突起部分。然後，將 19-A ○ 標記的2個洞孔對準 34-A 的2根突起部分，組合起來。



按住 34-A 防止其鬆脫，同時將整個底盤翻至正面，使用 XP 螺絲 固定3處。

本期  
組裝

**完成!**

第35期的組裝到此結束。  
安裝好的艙壁隔板前方將成為  
Trueno的引擎室。真空單向閥 35-L  
將在後續的期刊中使用，請妥善保管  
以免遺失。  
第36期將開始組裝引擎室。

